



# MasterFiber 400

**Fibra sintética estructural para el refuerzo de hormigones de muy alta y ultra alta resistencia (VHPC & UHPC).**

## DESCRIPCIÓN

MasterFiber 400 está diseñada para proporcionar un refuerzo estructural en hormigones de muy alta y ultra alta resistencia. La gran fuerza de unión molecular de las fibras de PVA con el hormigón, hace que el MasterFiber 400 sea ideal para el refuerzo o control de fisuración. Estas altas fuerzas de unión eliminan la necesidad de fibras de más longitud, haciendo que la mezcla sea más sencilla con menor impacto en la consistencia por el elevado volumen de fibra de estructural que puede proporcionar un comportamiento dúctil a la estructura.

Esta fibra es adecuada en ambientes alcalinos, donde se requiera de una alta resistencia química, como en ambientes corrosivos o agresivos.

MasterFiber 400 puede ser utilizada en:

- Mobiliario urbano
- Cerramientos y otros elementos delgados
- Tubos
- Centros de transformación
- Tanques sépticos
- Y muchos otros elementos prefabricados...

## DOSIFICACIÓN

La dosificación de la fibra sintética puede variar desde 15 kg hasta más de 45 kg por metro cúbico en función de las características requeridas para el hormigón reforzado con fibras. El uso de MasterFiber 400 en sustitución de la armadura de acero principal debe hacerse tras un estudio del cálculo del proyecto.

Esto provoca una solución libre de óxido, más fina y más ligera que la solución tradicional, es más sencilla para los trabajadores y reduce los costes de mano de obra y de material.



## MÉTODO DE USO

Las fibras deben de añadirse a la amasadora después del agua y los aditivos y mezclar al menos 5 minutos para garantizar una distribución homogénea en el hormigón.

MasterFiber 400 puede ser utilizado en combinación con todos los aditivos de Master Builders Solutions España, S.L.U.

## EMBALAJE

Las fibras se presentan en cajas de 15 kg.

## MEDIDAS DE SEGURIDAD

MasterFiber 400 es extremadamente estable sin riesgos para la salud. Sin embargo, en caso de incendio, protegerse del monóxido de carbono, dióxido de carbono y otros gases o humos.

## ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

Este material es muy estable sin riesgos previsibles.

# MasterFiber 400

Fibra sintética estructural para el refuerzo de hormigones de muy alta y ultra alta resistencia (VHPC & UHPC).

## MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Se recomienda la realización de ensayos previos a la utilización del producto. No emplear dosificaciones superiores ni inferiores a las recomendadas sin previa consulta a nuestro Departamento Técnico.

La eliminación del producto y su embalaje es responsabilidad del usuario final y debe llevarse a cabo de acuerdo con la legislación vigente.

## HAY QUE TENER EN CUENTA

- Se recomienda la realización de ensayos previos a la utilización del producto.
- No emplear dosificaciones superiores ni inferiores a las recomendadas sin previa consulta a nuestro Departamento Técnico.

Propiedades	
Material:	Alcohol polivinílico
Diseño:	Monofilamentada
Diametro equivalente:	0.20 mm
Longitud:	18 mm
Resistencia a la tracción:	750 MPa
Alargamiento a la rotura:	6 - 12%
Módulo de elasticidad:	7100 MPa
Esbeltez:	90
Absorción de agua:	Baja
Densidad:	1300 kg/m <sup>3</sup>
Resistencia al Alkali:	Alta

Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean los datos de control, pueden solicitarse las "Especificaciones de Venta" a nuestro Departamento Técnico.



## MasterFiber 400

---

Fibra sintética estructural para el refuerzo de hormigones de muy alta y ultra alta resistencia (VHPC & UHPC).

### NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

### CONTACTO

**Master Builders Solutions España, S.L.U.**

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

[mbs-cc@mbcc-group.com](mailto:mbs-cc@mbcc-group.com)

[www.master-builders-solutions.com/es-es](http://www.master-builders-solutions.com/es-es)